

# PERTAMINA GC LUBE SYN SERIES

**S**ynthetic compressor oils formulated from diester synthetic base oil and selected additives. It is designed for application in which mineral oils utilization provides poor performance.

Pelumas kompresor sintetik yang diformulasikan dari base oil sintetik *diester* dan aditif pilihan. Pelumas ini didesain untuk aplikasi di mana penggunaan pelumas mineral memberikan kinerja yang kurang memuaskan.

## Typical Characteristics

Characteristics	Test Method	GC LUBE SYN		
ISO Viscosity Grade	-	68	100	150
Density at 15 °C, kg/L	ASTM D4052	0.9675	0.9120	0.9115
Kinematic Viscosity at 40 °C, cSt	ASTM D7279	68.79	105.8	148.8
at 100 °C, cSt	ASTM D7279	9.098	14.11	17.69
Viscosity Index	ASTM D2270	107	135	131
Flash Point, °C	ASTM D92	258	256	260
Pour Point, °C	ASTM D5950	-39	-45	-45

### SPECIFICATIONS / APPROVALS

- ISO 6743-3 DAB.

### SUPERIORITIES

- Catalyst compatible which is required in hydro treating, reforming, and platforming operation.
- Excellent oxidation and thermal stability to provide longer drain interval and protection against varnish and deposit formation, required to prolong bearing and gear compressor lifetime.
- Fortified with anti wear additives to provide protection from excessive wear.
- Effectively protect compressor parts from rust and corrosion.
- Good demulsibility for quick water separation.
- Low volatility to reduce fire and explosion risk.
- Excellent lubricity and fluidity at low temperature that helps in energy saving.

### SPESIFIKASI / APPROVAL

- ISO 6743-3 DAB.

### KEUNGGULAN

- Kompatibel dengan katalis yang digunakan pada proses operasi *hydrotreating*, *reforming* dan *platforming*.
- Memiliki kestabilan panas dan oksidasi yang sangat baik untuk memberikan umur pakai yang panjang dan perlindungan terhadap pembentukan *varnish* dan deposit, yang dibutuhkan untuk memperpanjang umur *bearing* dan *gear compressor*.
- Dilengkapi dengan aditif *anti wear* untuk memberikan perlindungan terhadap keausan berlebih.
- Efektif untuk menjaga kompresor dari karat dan korosi.
- Kemampuan pemisahan air yang baik.
- Penguapan rendah untuk mengurangi risiko kebakaran dan ledakan.
- Memiliki pelumasan dan kemampuan mengalir yang baik pada temperatur rendah sehingga memberikan penghematan energi.

### APPLICATIONS

GC LUBE SYN 68 is recommended for rotary vane and screw compressor.

GC LUBE SYN 100 & 150 is recommended for reciprocating compressor.

GC LUBE SYN series can be used for more than 4000 hours, depending on operating conditions.

GC LUBE SYN series is compatible with seal made from fluorocarbon, fluorosilicon, PTFE, polysulfide, polyurethane, acrylonitrile, butadiene.

GC LUBE SYN series is not recommended for compressor using seal from natural rubber, polyisoprene, isobutylene, isoprene, buna-n, EPDM, EPM, SBR, polyacrylate, silicone.

### PENGGUNAAN

GC LUBE SYN 68 direkomendasikan untuk kompresor *rotary vane* dan *screw*.

GC LUBE SYN 100 & 150 direkomendasikan untuk kompresor *reciprocating*.

GC LUBE SYN series dapat digunakan lebih dari 4000 jam tergantung pada kondisi operasi.

GC LUBE SYN series kompatibel dengan seal yang terbuat dari *fluorocarbon, fluorosilicon, PTFE, polysulfide, polyurethane, acrylonitrile, butadiene*.

GC LUBE SYN series tidak direkomendasikan untuk kompresor yang memakai seal dari bahan *natural rubber, polyisoprene, isobutylene, isoprene, buna-n, EPDM, EPM, SBR, polyacrylate, silicone*.

