

PERTAMINA

**50 - SAE 40**

Formulated from High Viscosity Index (HVI) base oil with additives specially designed for medium speed diesel engine.

MEDRIPAL 50 SAE 40 has sufficient TBN to neutralize combustion acid; provides optimum protection against rust, corrosion & excessive wear; has a good balance between oxidation stability, detergency and dispersancy to prevent piston deposit formation and maintain engine cleanliness; and also able to easily separate from dirt and water through centrifugal separator.

Diformulasikan dari base oil *High Viscosity Index* (HVI) dengan aditif yang didesain khusus untuk pelumas mesin diesel putaran sedang.

MEDRIPAL 50 SAE 40 memiliki nilai TBN yang memadai untuk menetralkan asam hasil pembakaran; memberikan perlindungan optimal terhadap karat, korosi dan keausan berlebih; memiliki keseimbangan yang baik antara kestabilan oksidasi, *detergency* dan *dispersancy* untuk mencegah pembentukan deposit pada piston dan menjaga kebersihan mesin serta dapat terpisah dengan mudah dari kotoran dan air melalui *centrifugal separator*.



Typical Characteristics

Characteristics	Test Method	MEDRIPAL 450
SAE Viscosity Grade	-	40
Density at 15 °C, kg/L	ASTM D4052	0.9180
Kinematic Viscosity at 40 °C, cSt	ASTM D7279	141.3
at 100 °C, cSt	ASTM D7279	14.31
Viscosity Index	ASTM D2270	99
Flash Point, °C	ASTM D92	250
Pour Point, °C	ASTM D97	-18
Total Base Number, mg KOH/g	ASTM D2896	50



SPECIFICATIONS / APPROVALS

- MAN ES
- Wartsila

APPLICATIONS

MEDRIPAL 50 SAE 40 is recommended for medium speed trunk piston industrial and marine diesel engines burning residual diesel fuel with sulphur content 1.0 - 3.5 % weight with high oil stress condition.

SPESIFIKASI / APPROVAL

- MAN ES
- Wartsila

PENGUNAAN

MEDRIPAL 50 SAE 40 direkomendasikan untuk mesin diesel industri dan perkapalan putaran sedang tipe *trunk piston* menggunakan bahan bakar minyak berkadar sulfur 1,0 - 3,5 % berat dengan tingkat *oil stress* yang tinggi.